(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



REPEREN DER BEREITEN EIN EN EN ER FERE BEREITEN FORFE EINE EN REFERE HER HER HET FERE

(43) 国際公開日 2005年3月3日 (03.03.2005)

(30) 優先権データ:

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/018966 A1

(51)	国際特許分類7:	B60G 21/055, B21D 53/88		2900067 千葉県市原市八幡海岸通 1-6 三菱製鋼株式会社千葉製作所内 Chiba (JP). 谷島 崇 (YAJIMA,	
		PCT/JP2004/012011		式会社十葉製作所内 Chiba (オ) に ホハ (福海岸道 Takashi) [JP/JP]; 〒2900067 千葉県市原市八幡海岸道 1-6 三菱製鋼株式会社千葉製作所内 Chiba (JP).	
(22) 国際出願日:	2004年8月20日(20.08.2004)	(74)	代理人:中島淳,外(NAKAJIMA, Jun et al.); 〒	
(25) 国際出願の言語:	日本語		代理人:中島浮、が代稿店が出り、 1600022 東京都新宿区新宿4丁目3番17号 HK 新宿ビル7階 太陽国際特許事務所 Tokyo (JP).	
(26) 国際公開の言語:	日本語	(81)	指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が	

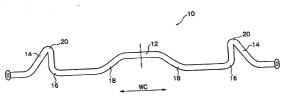
- 特願2003-301402 2003 年8 月26 日 (26.08.2003) (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 三
- 菱製鋼株式会社 (MITSUBISHI STEEL MFG. CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1048550 東京都中央区晴海三丁目2番 22号 晴海パークビル Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 花村 輝久 (HANA-MURA, Teruhisa) [JP/JP]; 〒2900067 千葉県市原市八 幡海岸通1-6三菱製鋼株式会社千葉製作所内 Chiba (JP). 成島 英隆 (NARISHIMA, Hidetaka) [JP/JP]; 〒
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM. DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可 能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

/続葉有/

(54) Title: HIGH STRESS STABILIZER FOR VEHICLE

(54)発明の名称:車両用高応カスタピライザー



(57) Abstract: A high stress stabilizer (10) for a vehicle enabling excellent durability by increasing the fatigue life of bent parts, wherein where the bend radius of the bent parts (16) is R, a raw material diameter before bending is d, the short diameter of the bent parts (16) in cross section is d1, the long diameter of the bern parts (16) in cross section is d2, and the flatness φ of the bent parts (16) in cross section is $\phi = (42 - 41)/42 \times 100$, the shape of the bent parts (16) which are generally loaded by the maximum stress and breakable mostly is formed in a state in which the requirements of $0 < \phi \le 4$ and $(\phi \times d/R) \le 2$ are satisfied. Thus, the stress concentration of shearing stress produced at the bent parts (16) when the load is applied to the stabilizer can be suppressed, and the high stress stabilizer (10) can be prevented from being broken by the stress concentration at the bent parts (16).

(57) 要約: 曲げ部の疲労寿命を長くして耐久性に優れた車両用高応力スタピライザーを得る。 ビライザー10では、一般に最大の応力が負荷され最も折損し易い部位である曲げ部16の形状が、曲げ部16の曲 ♂げ半径をR、曲げ加工前の素材径をd、曲げ部16の断面の短径をd1、曲げ部16の断面の長径をd2、曲げ部 1 6の新面の偏平率φをφ= (d2-d1) /d2×100とするとき、0<φ≦4、でかつ、 (φ×d/R)≦2の 関係が成り立つ状態に成形されている。これにより、荷重入力時に曲げ部16に生じる剪新応力の応力集中が抑制 ★され、この曲げ部16での応力集中による車両用高応力スタピライザー10の折損を防止することができる。

WO 2005/018966 A1

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される IT, LU, MC, NI, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, B), CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, のガイダンスノート」を参照。 TD, TG).

添付公開書類:

__ 国際調査報告書